

Cuando la Confiabilidad es importante - Confíe en Peerless



Bombas Contra Incendio

Horizontales de Carcaza Bipartida,
Turbina Vertical, En-Línea
y Succión al Extremo

Unidades de Bombas Contra Incendio, y Sistemas Paquete en Caseta Peerless Pump

Miles de instalaciones de Peerless Pump (Aprobadas por UL, ULC o FM) proporcionan protección avanzada contra incendios en todo el mundo. Durante más de ochenta años, Peerless ha ofrecido servicio completo que va desde la ingeniería y fabricación, hasta la puesta en marcha del equipo. Los sistemas se diseñan a partir de una amplia selección de bombas, motores, controles, bases y accesorios. Las opciones de bombas incluyen modelos horizontales, en-línea y succión al extremo, centrífugas así como turbinas verticales.

Aplicaciones

Las aplicaciones van desde las pequeñas unidades básicas con motor eléctrico a los sistemas paquete en caseta impulsados por motor diesel. Las unidades estándar manejan agua dulce, pero se cuenta con materiales para aplicaciones de agua de mar. Las Bombas Contra Incendio Peerless Pump proporcionan un desempeño superior en las aplicaciones para la Agricultura, Industria General, Edificios, Industria Energética, Protección Contra Incendios, Municipal y de Procesos.

Características

Los sistemas de vanguardia sobre diseño se entregan listos para instalarse. Todos los sistemas sobre diseño cuentan con cableado completo para interconexión. La pre-construcción elimina a los costosos y complejos problemas de instalación. La fabricación propia le proporciona a Peerless Pump la habilidad de hacer el sistema a la medida de las necesidades del cliente y así asumir la responsabilidad completa por la unidad, lo cual significa que el cliente solo tiene que contactar a un solo proveedor si surgen preguntas o dudas. Todas las casetas de bombas cumplen con los requerimientos de UL, ULC, FM, NFPA13, NFPA20, y MBMA. El amplio sistema de distribución de Peerless Pump proporciona soporte técnico y comercial alrededor del mundo con su personal calificado.

Tanto los modelos horizontales como los verticales se pueden surtir en capacidades de hasta 5,000 gpm. Los modelos de succión al extremo pueden ofrecer capacidades hasta 1,500 gpm. Las unidades en-línea pueden producir 500 gpm. La carga tiene un rango de 92 ft a 1,176 ft. con hasta 640 psi. La bombas se pueden equipar con motores eléctricos, diesel o turbinas de vapor. Las bombas estándar son de hierro vaciado con conectores de bronce. Los conectores y accesorios suministrados son los que recomienda la NFPA en su panfleto vigente.

Ingeniería de Alta Calidad

Peerless diseña productos resistentes y versátiles que cumplen con las necesidades de sus clientes. Las bombas y sistemas contra incendio así como los sistemas paquete en caseta ofrecen variedad, durabilidad y configuraciones estandarizadas que no tienen igual en la industria. Contacte la oficina de ventas autorizada de Peerless Pump en su localidad para obtener mayor información sobre nuestras equipos contra incendio.



Protección Contra Incendio

Ha decidido reducir el riesgo de daño por incendio en sus instalaciones, instalando un sistema de bombeo contra incendios con certificación UL, ULC y/o FM. Ahora la decisión está en cuál elegir. Busca una bomba contra incendio que haya sido probada en múltiples instalaciones en todo el mundo, fabricada por un líder de la industria con una amplia experiencia en el área de protección contra incendios. Quiere un servicio completo de asistencia técnica hasta el momento del arranque. Lo que usted quiere es una bomba Peerless.

Suministrando Soluciones de Bombeo al Mercado Contra Incendio Mundial, Peerless puede cumplir con todos sus requerimientos:

- Líder reconocido en la industria de bombas contra incendio.
- Miles de instalaciones de todos los tipos y tamaños.
- Nuestro personal altamente calificado nos representa en la mayoría de las grandes ciudades del mundo.
- Capacidad de manufactura completa en fábrica.
- Prueba de operación mecánica con equipo seleccionado por clientes para todos los estándares NFPA.
- Modelos horizontales con capacidad hasta 5,000 gpm.
- Modelos verticales con capacidad hasta 5,000 gpm.
- Modelos en-línea con capacidad hasta 500 gpm.
- Modelos de succión al extremo con capacidad hasta 1,500 gpm.
- Motores: eléctrico o diesel.
- Unidades básicas, sistemas en paquete o con ingeniería especial.

Sistemas Contra Incendio en Caseta

Las casetas de Peerless Pump se diseñan y fabrican con los mas altos estándares de calidad en sus materiales, construcción y mano de obra. Se construyen de acuerdo con los requerimientos de UL, ULC, FM, NFPA13, NFPA20, y MBMA. Todos los sistemas paquete en caseta ofrecen las siguientes ventajas:

- Costo predeterminado preciso.
- Responsabilidad sobre la unidad completa
- Diseños de vanguardia.
- Servicios con valor agregado.
- Soporte Técnico alrededor del mundo.
- Certificado BSI - ISO 9001:2000 Instalaciones de Manufactura.
- Listados por Underwriters Laboratories (UL).
- Factory Mutual (FM)
- NFPA-20, NFPA-70 y NEC.
- Certificación ABS.
- Pruebas en fábrica.
- Prueba Hidrostática.
- Servicio y Garantía de un solo proveedor.
- Listado ETL.
- Gestión de proyectos y entregas "Fast Track".

Unidades Básicas y Sistemas Paquete

Las bombas contra incendio con motor eléctrico y/o motor diesel se pueden surtir con cualquier combinación de bombas, motores y accesorios para las aplicaciones contra incendio listadas y aprobadas y las no-listadas. Las unidades y los sistemas paquete reducen los costos de instalación de las bombas contra incendios y ofrecen las siguientes ventajas:

Unidad con Motor Diesel



Unidad con Motor Eléctrico



- La bomba, el motor, y el controlador se montan sobre una base común.
- Una base común elimina la necesidad de superficies de montaje independientes.
- La unidad común minimiza la necesidad de interconectar el cableado y los componentes.
- Los equipos llegan en un embarque consolidado, lo que permite un manejo e instalación mas rápidos y sencillos.
- Disponibilidad de sistemas sobre diseño, incluyendo accesorios, conexiones y distribuciones físicas para cumplir con las especificaciones de los cliente.
- Nuestra experiencia en ingeniería y diseño aseguran la realización de los requerimientos de diseño.



Las Ventajas PES:

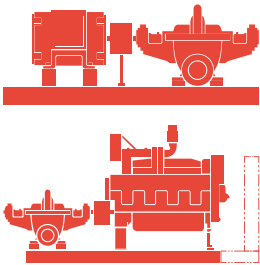
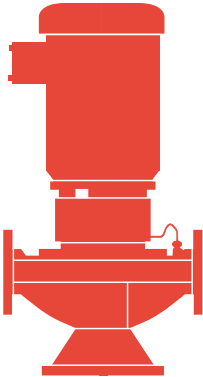
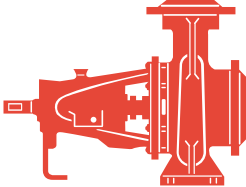

Peerless Engineered Systems (PES) tiene la capacidad de diseñar y construir un sistema personalizado para satisfacer sus necesidades. Revisamos los requisitos y el diseño de un sistema que sea adecuado para usted. Si está buscando soluciones simples a problemas complejos, PSE tiene la respuesta. Permítanos construir su sistema contra incendio, mientras usted puede concentrarse en el resto de su proyecto.



NOTA: Para información detallada sobre la selección, rendimiento, y las dimensiones de los nuestras bombas y sistemas consulte nuestro programa RAPID: Rápido Acceso a la Información y Diseño de la bomba.



Características y Especificaciones de Bombas Contra Incendio

				
	<p>Bombas Horizontales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM</p>	<p>Bombas En-Línea Contra Incendio, Listadas UL y ULC</p>	<p>Bombas de Succión al Extremo Contra Incendio, Listadas UL y Aprobadas FM</p>	<p>Bombas Verticales Contra Incendio, Listadas UL y ULC, Aprobadas FM</p>
Tipo	Bombas de carcasa bipartida con los accesorios adecuados para proporcionar un suministro de agua para los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipos: AF, ADF, AEF, TUF, TUTF.	Bombas centrífugas compactas en línea contra incendio con accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: PVF.	Bombas centrífugas con los accesorios adecuados para suministrar agua o los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines. Tipo: UNF.	Bombas de turbina vertical con los accesorios adecuados para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas y jardines.
Capacidades	250 a 5,000 gmp (57 a 1,136 m ³ /hr)	50 a 500 gmp (11 a 114 m ³ /hr)	Hasta 1,500 gmp (114 m ³ /hr)	250 a 5,000 gmp (57 a 1,136 m ³ /hr)
Carga	92 a 630 pies (28 a 192 metros)	Hasta 406 pies (123 metros)	Hasta 340 pies (104 metros)	92 a 1,176 pies (28 a 359 metros)
Presión	Hasta 640 psi (45 kg/cm ² , 4,414kPa)	Hasta 175 psi (12 kg/cm ² , 1,207 kPa)	Hasta 147 psi (10 kg/cm ² , 1,014kPa)	Según la aplicación
Caballaje	Hasta 800 hp (597 kW)	Hasta 75 hp (56 kW)	Hasta 75 hp (56 kW)	Hasta 600 hp (448 kW)
Motores	Motores eléctricos horizontales, motores diesel y turbinas de vapor	Motores eléctricos verticales con acoplamiento compacto (close coupled)	Motores eléctricos horizontales y motores diesel.	Motores eléctricos verticales y motores diesel con engranes en ángulo recto y turbinas de vapor.
Líquido Bombeado	Agua	Agua	Agua	Agua
Temperatura	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria del equipo.	Hasta 115°F (46°C)
Materiales de Construcción	Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.	Hierro fundido con accesorios de bronce.	Hierro fundido con accesorios de bronce.	Hierro fundido con accesorios de bronce como estándar. Se disponen de materiales opcionales para aplicaciones con agua de mar.
Información Adicional	Folleto B-1510 (tablas de selección)	Folleto B-1510 (tablas de selección)	Folleto F-1900 Folleto B-1510 (tablas de selección)	Folleto B-1510 (tablas de selección)

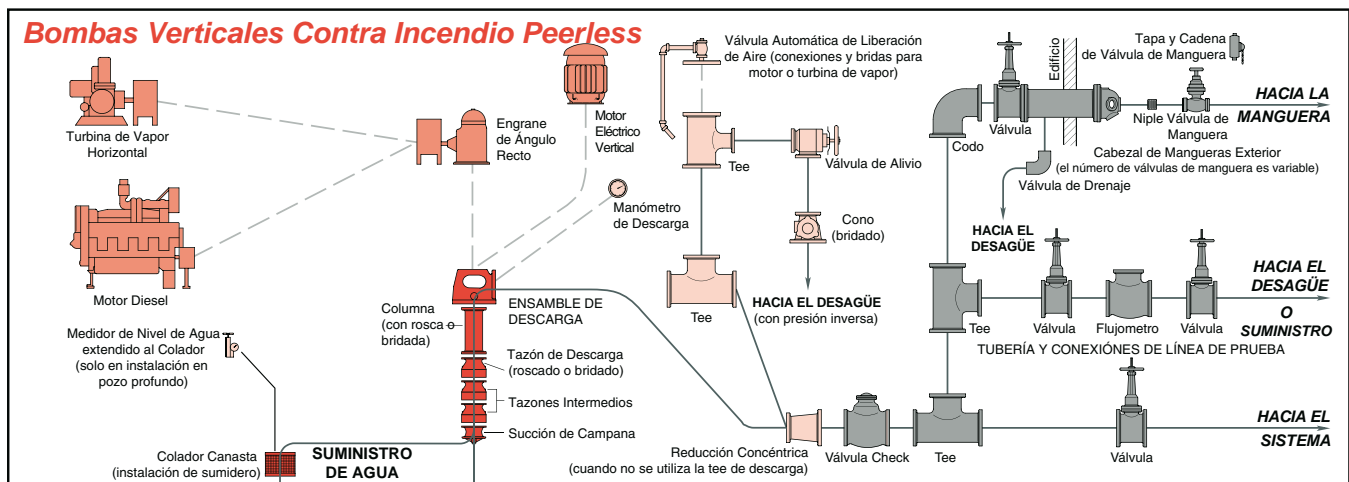
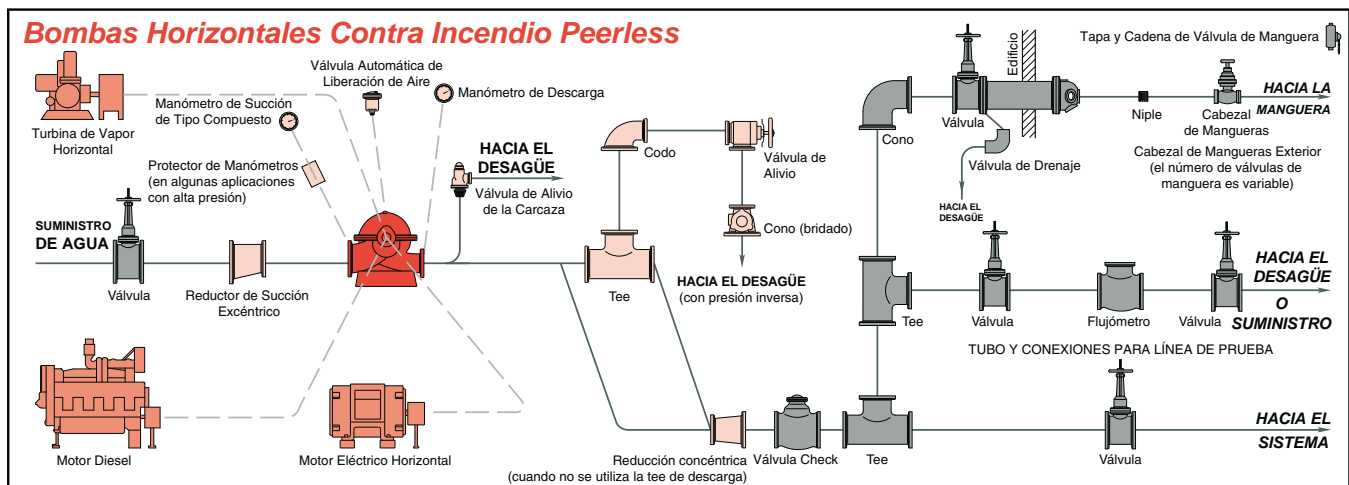
Bombas Contra Incendio

Horizontal de Carcaza Bipartida, Turbina Vertical, En-Línea y Succión al Extremo

Accesorios

Para cumplir con las recomendaciones de los estándares de la Asociación Nacional de Protección Contra Incendios tal como se publican en su número actual, se requiere de ciertos accesorios para todas las instalaciones de bombas contra incendios. Sin embargo, variarán de acuerdo con las necesidades de cada instalación individual y los requerimientos de las autoridades de seguros locales. Peerless Pump surte una amplia gama de accesorios que incluye: reducción concéntrica, válvula de alivio de la carcasa, reducción excéntrica, tee, cono de sobreflujo, cabezal de mangueras, válvulas de manguera, tapas y cadenas de válvula de manguera, manómetros de succión y descarga, válvula de alivio, válvula automática de liberación de aire, flujómetro y válvula de bola de goteo. Sin importar los requerimientos, Peerless cuenta con una línea completa de accesorios y puede satisfacer los requerimientos de cada instalación.

Los gráficos que se presentan a continuación ilustran los múltiples accesorios así como los motores opcionales que se encuentran disponibles para todas las bombas contra incendio y sistemas paquete Peerless.



ISO 9001:2000



Inigualable | Sin Rival | Rendimiento